

APROBAT,
Director Tehnic
Ing. Păduraru Constantin



CAIET DE SARCINI

1. OBIECTUL ACHIZITIEI

Furnizare produse: Teavă $\phi 51 \times 4$ material 13CrMo44 – 3000 ml necesară la reparația planificată a cazanului nr. 3 – 2016 cu forțe proprii.

2. CANTITATE ȘI TERMEN DE LIVRARE.

Cantitățile sunt specificate în anexa la prezentul caiet de sarcini.

Livrarea se va face eşalonat conform graficului de livrări, din anexă.

Anexa Caietului de sarcini conține denumirea produsului, cantitate și termen de livrare.

3. DOCUMENTATIA DE REFERINTA .

Pentru execuția produselor se vor respecta prevederile:

➤ Ordonanței nr. 20/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației. Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor din domeniile reglementate.

➤ HOTĂRÂRE nr. 123 din 25 februarie 2015 privind stabilirea condițiilor pentru punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune.

➤ Standardele indicate în prezentul caiet de sarcini pentru materiale, procese, autorizare personal, etc.

4. CONDITII PRELIMINARE

4.5. Producătorul va fi certificat în conformitate cu directiva 2014/68/EU din 29 mai 1997 de apropiere a legislațiilor statelor membre referitoare la echipamentele sub presiune.

5. CONDITII TEHNICE

5.1. Produsele la care se referă prezentul caiet de sarcini vor fi produse noi și vor fi montate în sistemul sub presiune al cazanului nr. 3 – S.E. Turceni.

Produsele solicitate se vor executa respectându-se în totalitate caracteristicile indicate de documentația de execuție și standardele de referință.

Furnizorul se obligă să furnizeze produsele la standardele și/sau performanțele prezentate în propunerea tehnică.

5.2 Pentru țevi se vor respecta cerințele din standardul de țevi: SR EN 10216-2+A1 :2008 „Țevi de oțel fără sudură utilizate la presiune. Condiții tehnice de livrare. Partea 2: Țevi de oțel nealiat și aliat, cu caracteristici precizate la temperatură ridicată” categoria II de control.

5.3. Se vor respecta cerințele tehnice din procedura „Condiții tehnice minimale pentru fabricația pieselor de schimb destinate reparării părților sub presiune ale cazanelor de 1035 t/h”.

5.4. Pentru produsele și componentele asupra cărora se fac încercări și inspecții, se consideră calitatea acestora acceptabilă dacă:

- rezultatele încercărilor se încadrează în criteriile de acceptare – respingere din documentele aplicabile: caietul de sarcini, DE și standardele în vigoare.
- Încercările au fost executate în conformitate cu standardele aplicabile.

În cazul în care rezultatele încercărilor au fost respinse, produsul este declarat neconform și se va trata conform cap. 6.2.

5.5. Produsele/materialele din prezentul caiet de sarcini sunt utilizate la reparația planificată a cazanului nr. 3 - Turceni și vor fi însoțite de certificate emise de către un organism notificat conform directivei 2014/68/EU.

6. ASIGURAREA CALITĂȚII

6.1. Inspecții și încercări

Prezentul capitol tratează cerințele beneficiarului cu privire la asigurarea calității.

Beneficiarul va avea dreptul:

- de a efectua audituri privind execuția contractului referitor la respectarea cerințelor de calitate.
- să inspecteze/recepționeze/auditeze sau să asiste la inspecții/încercări aferente contractului pe parcursul execuției și la final fără nici o cheltuială suplimentară.

Verificările și inspecțiile efectuate de către beneficiar nu absolvă furnizorul de realizarea produselor conform documentației și nu exclude o respingere ulterioară de către achizitor.

Dreptul în continuare al achizitorului de a inspecta, testa, audita, recepționa și de a respinge produsele pe faze de execuție până la finalizarea contractului nu va fi limitat sau respins din motivul că produsele au fost în prealabil inspectate, testate sau recepționate de achizitor conform clauzelor de mai sus înainte de finalizarea produselor.

6.2. Neconformități

Furnizorul are următoarele obligații :

- a) Să stabilească, la depistarea unei neconformități de către beneficiar, pe parcursul derulării contractului, la recepție și în perioada de garanție, în termen de 48 de ore, soluția pentru tratarea și termenul pentru aplicarea acesteia.
- b) Să suporte toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților apărute pe perioada de garanție sau depășirea termenului de execuție.
- c) Să suporte costurile generate de încercările efectuate după eliminarea neconformităților.
- d) Dacă vreunul dintre produsele inspectate sau testate nu corespunde specificațiilor contractuale, achizitorul are dreptul să îl respingă, iar furnizorul are obligația, fără a modifica prețul contractului:

- fie de a înlocui produsele refuzate ;
- fie de a face toate modificările necesare pentru ca produsele să corespundă specificațiilor tehnice.

În cazul în care, pe parcursul fabricației, furnizorul solicită derogări atunci îi revin următoarele obligații:

- obține aprobarea proiectantului și toate avizele necesare;
- să supună aprobării achizitorului orice cerere de derogare apărută pe parcursul execuției echipamentelor.
- acceptul proiectantului pentru eventualele derogări nu presupune implicit acordul beneficiarului.

Prevederile clauzelor 6.1. și 6.2 nu îl vor absolve pe furnizor de obligația asumării garanțiilor sau altor obligații prevăzute în contract.

6.3. Dosarul de calitate

Producătorul/furnizorul va asigura identificarea și trasabilitatea tuturor înregistrărilor privind calitatea și va întocmi dosarul de calitate al produsului.

Calitatea produselor este atestată prin următoarele:

- a) declarația de conformitate și garanție întocmită în conformitate cu SR ISO/ CEI 17050:2010/ certificat de calitate și garanție ;
- b) buletin de analiza chimică material ;
- c) certificat de analiza cu lichide penetrante si cu ultrasunete;
- d) **certificat de conformitate referitor la examinările și încercările efectuate pe echipamentul sub presiune autorizat emise de către un organism notificat conform 2014/68/EU.**
- e) declarație de conformitate/ marcaj CE conform HG 125/2015.
- f) condiții impuse pentru manipularea, depozitarea și conservarea
- g) Înregistrările de calitate vor fi întocmite conform SR EN 10204.

7.CONDITII DE GARANTIE.

Perioada de garanție începe cel mai devreme de la data trecerii produselor în proprietatea achizitorului, din data încheierii și semnării notei de intrare-recepție de către comisia de recepție a acestuia. Perioada de garanție trebuie sa fie de minim de 24 luni de la punerea în funcțiune.

8.CONDIȚII DE MARCARE, AMBALARE ȘI TRANSPORT

Marcarea produselor se va face astfel încât să se permită identificarea fără echivoc a acestora. Se vor accepta numai produsele care sunt marcate complet (denumirea achizitorului, sigla furnizorului, denumire produs, numărul de contract, anul fabricației, clasa de depozitare, calitate material și în plus numele producătorului și șarja).

Țevile vor fi protejate cu dopuri.

Depozitarea se va face în mediu ferit de agenți atmosferici. Se vor evita loviturile, contactul cu alte corpuri străine. Transportul se va executa cu luarea măsurilor de ancorare pentru evitarea deplasărilor față de platforma mijlocului de transport, a deteriorărilor, deformărilor sau accidentelor. Transportul este asigurat de producător/ furnizor, costul fiind inclus în oferta de preț.

9. MODUL DE RECEPȚIE AL PRODUSELOR CONTRACTATE

Recepția produselor se face cantitativ și calitativ la sediul Depozite al Sucursalei Electrocentrale Turceni SA de către comisia de recepție a acesteia, indiferent dacă un reprezentant al achizitorului a inspectat, verificat sau testat pe flux .

Recepția produselor se face cantitativ și calitativ pentru a stabili conformitatea produselor livrate cu cerințele specificate la capitolul 5 și 6 , prin următoarele acțiuni:

- ⇒ Se verifică identitatea (marcajul + șarja), conform cap..8, și integritatea produselor
- ⇒ Se verifică cantitativ produsele prin cântărire, numărare, măsurare, calcul tehnic,
- ⇒ Se verifica calitativ produsele prin controale nedistructive (analiză spectrală) a compoziției.
- ⇒ Se verifică dacă documentele însoțitoare conform cap. 6.3, confirmă respectarea tuturor caracteristicilor tehnice indicate la capitolele 5.
- ⇒ Se verifică completitudinea documentelor și a Dosarului de calitate conform capitolului 6.3
- ⇒ Se verifică existența documentelor privind modul de depozitare, manipulare si conservare emise de producător.

Daca vreunul din produsele inspectate sau testate nu corespund cerințelor tehnice(în urma verificărilor/inspecțiilor/încercărilor nu se confirmă caracteristicile specificate în propunerea tehnică și documentația de execuție), inclusiv dosarul de calitate este incomplet față de cerințele prezentului caiet de sarcini, achizitorul are dreptul să îl respingă, iar furnizorul are obligația, fără a modifica prețul contractului:

- a) de a înlocui produsele refuzate, sau
- b) de a face toate modificările necesare pentru ca produsele să corespundă cerințelor tehnice
Pentru neconformitățile apărute la recepție se va proceda astfel:
 - Achizitorul va transmite adresă prin FAX, însoțită de raportul de neconformitate;
 - Furnizorul/producătorul va trimite delegat în termen de maxim 24 de ore de la data sesizării, care împreună cu reprezentanții beneficiarului va analiza neconformitatea, stabilind cauzele, termenul și modul de remediere. Produsul neconform va fi înlocuit în maxim 5 zile de la data constatării deficiențelor.

10. PROPUNEREA TEHNICA

Propunerea tehnică va fi astfel întocmită încât să rezulte clar, detaliat și punctual caracteristicile tehnice oferite pentru produs.

Această va cuprinde următoarele:

- ☐ Caracteristicile tehnice
- ☐ Descrierea încercărilor finale executate asupra produse, standardele de încercare și criteriile de acceptare-respingere pentru fiecare încercare
- ☐ Descrierea punctuală a înregistrărilor care vor însoți produsele.
- ☐ Garanțiile tehnice oferite pentru produse. *
- ☐ Graficul de execuție și livrare.

11. PREVEDERI FINALE

- Respectarea tuturor instrucțiunilor din caietul de sarcini este obligatorie pentru toți operatorii economici.
- Nu se acceptă oferte tehnice sau financiare incomplete.
- Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a respinge orice ofertă în situația în care parametrii tehnici ofertați sau condițiile economice prezentate în ofertă sunt inacceptabile sau dacă oferta nu respectă întocmai toate cerințele prevăzute în caietul de sarcini.

Șef Serviciu Termomecanic
Ing. Achim Toma



Birou Cazane, Auxiliare Cazane
ing. Nănuț Mădălin



Anexa 1

SC COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA SA
SUCURSALA ELECTROCENTRALE TURCENI
DIRECȚIA TEHNICĂ
SERVICIUL TERMOMECHANIC

Director Tehnic
ing. Constantin Păduraru



NECESAR PIESE DE SCHIMB REPARAȚIE PLANIFICATĂ CAZAN NR. 3 - 2016

Nr crt	Cod CPV		Denumire produs	NR. desen sau STAS	UM	Cant. necesar	Termen de livrare
1	31161700-9	92002007007	TEAVA SI 1,FI 51X4 / 13 CRMO44-		m	3000	60 zile de la contractare

ŞEF SERVICIUL TERMOMECHANIC,
ING. TOMA ACHIM



ÎNTOCMIT,
ING. MĂDĂLIN NĂNUT

